

MACHINERY

lehti 2010

MACHINERY MAN TEKEE MIEHEN TYÖN

Käynnissä pitävä (vara)voima

HRK-konevuokraamot luottavat
100-vuotiaaseen Machineryyn

UUDELLE MACHINERY- VUOSISADALLE

Kohta 100-vuotiaana perheyriyksenä olemme tulleet läpi monien vaihtelevien aikojen. Sadan vuoden kokemuksemme on antanut meille ainutlaatuisista osaamista ja nöyrän asenteen, ja uskomme, että hyvinvointi syntyy hyvintekemisestä. Olemme olleet – ja pyrimme jatkossakin olemaan – yksi Suomen rakentajista.

Maailma on muuttunut yrityksemme alkua ajoista ja me maailman mukana. Koneiden ja laitteiden luotettava hankinta ja niiden asentaminen eivät enää riitä asiakkaillemme, joille globalisaatio on nykypäivän arkea. Markkinat elävät jatkuvasti, ja teknisen kaupan asiakkaat tarvitsevat luotettavan kumppanin, joka kantaa vastuuta koko tuotannon elinkaaren ajan. Koska tunnemme suomalaisen valmistavan teollisuuden ja ymmärrämme sen muutostarpeet, on ollut luonnollista siirtyä teollisuuden konekaupan osajasta palveluliiketoiminnan kehittäjäksi. Kehittyminen uusilla liiketoiminta-alueilla, tutkimustyö, verkostoituminen ja innovaatiot liiketoiminnassa ovat – ei pelkästään Machineryn – vaan koko Suomen edellytyksiä menestyä kansainvälisessä kilpailussa.

Teknologian ja innovaatioiden kehittämiskeskus Tekes valmistelee parhaillaan uutta yhteistyön ja edelläkävijyyden strategiaa, joka julkaistaan maaliskuussa 2011. Machinery on mukana tässä prosessissa yhtenä verkoston jäsenenä ja ideantuottajana tarjoamassa osaamista erityisesti teollisuuden alan yritysten palveluliiketoiminnan kehittämiseen. Investointivaltaisissa hankinnoissa palveluliiketoiminnan kehittäminen voi tarkoittaa muun muassa uusia toimintamalleja, joissa tarjoamme pelkän tuotteen sijaan erilaisia ominaisuuksia, kuten esimerkiksi tietyn toiminnon

suorituskykyä, kapasiteettia tai käyttövarmuutta sovitun elinkaaren yli. Tästä on hyvänä esimerkkinä uusi palvelutuotteemme ”Machinery Man”, joka takaa tuottavuuden ja käyttöasteen kasvun sekä tuotantokulujen vähenemisen. Machinery Manissa olemme hyödyntäneet olemassa olevaa teknologiaa oivaltavasti ja uudella tavalla, ja näin voimme tuottaa kilpailuetua sekä asiakasyrityksillemme että Machinerylle.

Lähdemme ensi vuonna Machineryn uudelle vuosisadalle tehtävänäme tukea omalta osaltamme suomalaisen konepajateollisuuden, rakentamisen ja voimantuotannon menestymistä kiristyvässä kansainvälisessä kilpailussa. Luomme palveluverkostoja, joilla asiakkaamme ja kumppanimme täydentävät ja vahvistavat myös toistensa suoritus- ja palvelukykyä. Työskentelemme niin, että Machineryn osaaminen välittyisi kumppaniemme vahvuudeksi. Olemme yritys, joka haluaa valppaasti vastata asiakaskenttensä nopeastikin muuttuviin tarpeisiin ja vaatimuksiin. Haluamme olla uuden vuosisatamme innovatiivisten palveluratkaisujen edelläkävijä.

Toivotan idearikasta työvuotta 2011 kaikille lukijoillemme!

Jussi Muikku
toimitusjohtaja, Machinery Oy
puh. 0400 946 905
jussi.muikku@machinery.fi

Machinery-lehti on Machineryn asiakas-, sidosryhmä- ja yhteistyökumppanilehti.

Julkaisija

Machinery Oy
PL 560, 01741 Vantaa
puh. (09) 89 551

Päätoimittaja

Jussi Muikku

Toimitussihteeri

Paula Sormunen

Ulkoasu

Mainostoimisto Tasku

Toimitusneuvosto

Hannu Heikkinen
Juha-Pekka Honkanen
Juhana Kankaanpää
Heikki Timonen
Tanja Vepsäläinen

Paino

SP-Paino Oy, Hyvinkää

Tilaukset, palautteet ja osoitteenmuutokset:

markkinointi@machinery.fi

Painos 4 000 kpl

2010 Sisällys



sivu 4

MACHINERY MAN tekee miehen työn – ja paljon enemmänkin



sivu 8

Käynnissä pitävä (vara)voima



sivu 10

HRK-konevuokraamot luottavat 100-vuotiaaseen Machineryyn

- 12** Ilmatar juhlistaa 100-vuotiasta perheyrittystä
- 13** Cramo Mächine Show -kiertue Sponsored by Machinery
- 14** Giraf Track: uusi ratkaisu henkilönostoon ja tavaroiden liikutteluun työmaalla

MACHINERY MAN TEKEE MIEHEN TYÖN

– ja paljon enemmänkin

– Volyymi kaksinkertaistuu heti, jatkossa enemmänkin. Näin arvioi Jarkko Väisänen odottaessaan Machinery Mania saapuvaksi konepajaansa. Machinery Man on automaattioratkaisu, joka lisää tuottavuutta ja kilpailukykyä etenkin piensarjoja tekevissä konepajoissa.



Tekniikan konkari Machinery tunnisti asiakkaidensa haasteet konepajateollisuudessa. Rakennemuutoksen kourissa kamppailevan Suomen konepajateollisuuden kilpailuvaltti kansainvälisillä markkinoilla on piensarjatuotanto. Ongelmina ovat kuitenkin osaavien tekijöiden väheneminen väestön ikääntyessä ja työvoiman korkeat palkkakustannukset monen alalla kilpailevan maan palkkatasoon verrattuna. Tuottavuutta on syytä tehostaa.

Kohta satavuotias Machinery on innovatiivinen yritys. Niinpä se kehitti Machinery Manin vastaukseksi konepajateollisuuden kiperiin haasteisiin. Machinery Man on kehitetty yhteistyössä suomalaisen robotiikan uranuurtajan Orfer Oy:n kanssa erityisesti alihankintateollisuudessa toimivien konepajojen tarpeisiin.

Machinery Manin teknisillä ominaisuuksilla varmistetaan nopea asennus, ohjelmointi ja kappaleenvaihto aika sarjojen välil-


lä sekä laitteen helppokäyttöisyys. Siksi myös pienten sarjojen tuottaminen automatisoidusti on Machinery Manin avulla kustannustehokasta.

ODOTETTU APULAINEN

Sääksmäellä Jakkitech Oy:n pienessä pajassa sorvi käy ahkeraan. Yrittäjä **Jarkko Väisänen** kuvaa Jakkitechä "yhden miehen mikrofirmaksi". Hän teki neljä vuotta sitten rohkean liikkeen, kun silloisen työnantajan yksi alihankkija jäi eläkkeelle ja Väisänen päätti ryhtyä itse yrittäjäksi. Tärkeimmän työkalunsa eli Goodway-sorvin hän hankki Machinerylta. Asiakkaina on pääasiassa pieniä ja keskusuuria metallialan yrityksiä, joiden alihankkijana Jakkitech toimii.

Jarkko Väisänen (vas.) ryhtyi muutama vuosi sitten konepajayrittäjäksi. Toistaiseksi se tarkoittaa seitsemää työpäivää viikossa. Kunhan Goodway-sorville asennetaan Machinery Man, konepajan tuotanto vähintään kaksinkertaistuu ja Jarkko voi siirtyä normaaliin työaikaan. Oikella Hannu Heikkinen Machinerylta.





” **MACHINERY MAN**
-kokonaisuus sisältää
myös palvelu-
sopimuksen. ”

Viime vuosien suhdanteet ovat tietysti koetelleet Jakkitechiäkin, mutta nyt tulevaisuus näyttää taas lupaavalta.

– Machineryn myyntipäällikkö **Hannu Heikkisen** kanssa olemme jo pitkään miettineet, millä teknisillä ratkaisuilla tätä tuotantoa voitaisiin kehittää. Hyvä juttu, että Machinery Man on nyt tulossa, Jarkko Väisänen puhuu harkitsevaan tyyliinsä.

Hannu Heikkisen mukaan monen muun etunsa lisäksi Machinery Man helpottaa myös koneistajan työtä. Se tulee varmasti Jarkko Väisäsellekin tarpeeseen.

–Yrittäjänä sitä on rutinoitunut tekemään seitsemän pitkää työpäivää viikossa. Selkä ei kuitenkaan kyllä kauaa kestä, jos täytyy jatkuvasti vaihtaa vaikka 40 kilon kappaleita, Väisänen tuumii.

SIIRRETTÄVÄ JA TEHOKAS

Machinery Man on toiminnoltaan konenäköä hyödyntävä robottipanostaja. Se poimii lavalta satunnaisessa järjestyksessä olevia aihioita, panostaa niitä työstökoneelle ja järjestää valmiiksi koneistetut kappaleet toiselle lavalle.

Machinery Man -kokonaisuus on nopeasti muunneltavissa ja liikuteltavissa. Sen yksi vahvuus onkin siirrettävyys. Robotti kameronneen on asennettu liikuteltavalle alustalle, jolla se voidaan siirtää helposti ja nopeasti toiselle työstökoneelle: lastusta lastuun viidessätoista minuutissa.

MACHINERY MAN, PALVELUKSESSASI

Machinery Man tarjoaa pieniä sarjoja tuottaville konepajoille automaation avulla ratkaisun, joka

- tehostaa tuottavuutta nostamatta palkkakustannuksia
- lisää kilpailukykyä
- on nopea asentaa, ohjelmoida ja käyttää
- tuottaa myös pieniä sarjoja kustannustehokkaasti automatisoidussa ympäristössä
- on helposti siirrettävä: lastusta lastuun 15 minuutissa
- opettaa käyttäjänsä älykkäällä käyttöliittymällä
- muuntuu erilaisiin asiakatarpeisiin
- antaa pienellä ja joustavalla investoinnilla monipuoliset soveltamismahdollisuudet
- maksaa nopeasti itsensä takaisin
- parantaa henkilökunnan hyvinvointia ja työergonomiaa
- yhdistää Machineryn työstökone- ja Orferin kappaleenkäsittelyrobotiikan osaamisen

Robottialusta kiinnittyy työstökoneen edessä olevaan kiinteään kiskoon. Kiskon avulla Machinery Man asettuu jokaisella kerralla samaan asemaan työstökoneeseen nähden. Robotin sähkönsyöttö ja ohjaus kytketään yhdellä liittimellä työstökoneeseen, josta robotti saa tiedon käytettävästä ohjelmasta.

Machinery Man löytää työstettävät kappaleet konenäön avulla, joten ahiolavan ei tarvitse olla millilleen tietyssä paikassa.

– Machinery Manin käyttö on todella helppoa. Robotin asennus toimituksen yhteydessä ja koneistajien koulutus vievät noin viisi työpäivää. Kunhan käytön aikana pitää huolen perushuolloista, on Machinery Man luotettava apuväline vähintään parikymmentä vuotta. Machinery Man -kokonaisuus sisältää aina myös palvelusopimuksen. Jos ongelmia jostain syystä tulee, nopea huolto ja puhelinpalvelu takaavat mahdollisimman saumattoman toiminnan, Hannu Heikkinen lupaa.

Heikkisen mukaan Machinery Man sopii periaatteessa kaikenkokoisten kappaleiden käsittelyyn – tällä hetkellä se on kuitenkin parhaimmillaan 150-kiloiisiin kappaleisiin asti. Muunneltavuutensa ansiosta Machinery Mania voidaan käyttää niin piensarjatuotannossa kuin massatuotannossakin asiakastarpeesta riippuen.

– Jostain syystä robotteja ei käytetä vielä kovinkaan paljon pienissä konepajoissa, vaikka niissä niitä kipeimmin tarvittaisiin. Ollaan kyllä valmiita investoimaan paljonkin sorviin, mutta sitten ei uskalleta hankkia edullista robottia, koska pelätään sen ohjelmoinnin ja käytön olevan vaikeaa. Viimeistään Machinery Man osoittaa tämän ennakkoluulon vääräksi, Heikkinen toteaa. ■

INVESTOI TAI VALITSE PALVELUSOPIMUS

Näin saat MACHINERY MANin käyttöösi:





Matti Laaksonen tähdentää, että varavoimakoneen on oltava koko ajan käynnistysvalmiudessa. Siksi varavoimalaitoksissa käytettävät moottorit ovat jatkuvasti esilämmitettyjä.

Käynnissä pitävä **(VARA)VOIMA**

Jos kaikki sujuisi kuin elokuvissa, varavoimakoneita ei tarvittaisi. Yhteiskuntamme pyörii kuitenkin yhä enemmän sähkön varassa. Siitä ovat riippuvaisia niin sairaaloiden hengityskoneet ja keskoskaapit, lentokenttien kiitoradat ja lennonjohtotornit kuin kaikki tietoliikenneyhteydetkin. Ja kun sähkönjakelu katkeaa, varavoima takaa ihmisten turvallisuuden.



Machinery edustaa maailman suurimman dieselmoottorivalmistaja Cumminsin moottoreita Suomessa.

Cumminsin dieselmoottorivalikoima kattaa tehoalueen 3 l hevosvoimasta aina 3 500 hevosvoimaan saakka. Moottoreita käytetään useissa erilaisissa käyttökohteissa, kuten rakennus-, maatalous- ja kaivoskoneissa, vesialuksissa, maantieajoneuvoissa sekä aggregaateissa eli varavoimaloissa.

Machinery toimittaa Cummins-dieselmootto-reilla varustettuja varavoimalaitoksia asiakaskoh-taisesti räätälöityinä ratkaisuna, kuten esimerkiksi kontteina. Kaikki varavoimalatoimituksemme ovat avaimet käteen -toimituksia, joihin kuuluvat myös käyttöönotto ja koulutus asiakkaan luona. Varavoimalaitoksia käytetään vaativien kohteiden varavoimantuotossa: käyttäjiä ja käyttökohteita ovat muun muassa puolustusvoimat ja muut viran-omaiset, sairaalat, energialaitokset, lento-asemat, liikerakennukset ja teollisuus.

Helsinki-Vantaan lentoasema on hyvä esimerkki siitä, miten ehdottoman tärkeitä luotettavat, asiantuntemuksella ja ammattitaidolla suunnitellut ja toteutetut sähkönsyötön varajärjestelmät ovat. Ilman niitä sähkökatkosta seuraisi kaaos: muun muassa kiitoratojen valot sammuisivat ja UPS:n varakäytön jälkeen mykistyisi lennonjohto. Lentomatikustajan lienee parempi olla kuvittelematta tuollaisia.

Onneksi joku miettii mahdollisia kauhuskenaarioita puolestamme – ja onneksi sähkökatkoksiin pystytään varautumaan. Kun sähkönsiirto- tai jakeluverkossa tapahtuu katkos, lentokentällä vaihdetaan sähkönsyötön varajärjestelmiin. Varavoimaa tuottavien aggregaattien eli dieselgeneraattorien on siis käynnistytävä välittömästi ja ongelmitta. Kestävyys ja ehdoton toimintavarmuus kaikissa olosuhteissa ovat varavoimakoneiden A ja O.

MACHINERY TURVAA LENTOKENTTIEN TOIMINNAN

Yli puolella maamme lentokentistä varavoimaa tuottavat Machinery toimittamat varavoimalaitokset, joissa voimanlähteenä jylläävät vahvat ja luotettavat Cummins-dieselmoottorit. Machinery on toimittanut varavoimakoneita Finavialle, entiselle Ilmailulaitokselle, jo 26 vuoden ajan eli vuodesta 1984 lähtien. Helsinki-Vantaalla erillisiä varavoimalaitoksia on yhteensä kahdeksan. Niillä taataan kiitoradan valojen ja lennonjohtotornin toiminta sekä terminaalirakennusten välttämättömät toiminnot.

– Varavoiman avulla varmistetaan, että laajan sähkökatkon aikana lentokoneet pystyvät laskeutumaan turvallisesti ja matkustajat saadaan ohjattua hallitusti terminaaleista ulos, kiteyttää Helsinki-Vantaan lentoaseman Ilmailusähkö-yksikön päällikkö

Harri Rytkönen.

– Ensimmäinen ja tärkein Finavian arvoista on turvallisuus. Kriittisissä tilanteissa luotettavasti toimiva varavoima palvelee juuri tätä arvoamme, Rytkönen jatkaa.

MR. VARAVOIMA JA T2

Machineryn pitkän linjan varavoimaekspertti **Matti Laaksonen** kertoo, että varajärjestelmien toteuttaminen ja toimittaminen eivät ole mitään käden käänteessä tehtäviä juttuja.

– Olemme mukana usein jo sijoituspaikan suunnitteluvaiheesta lähtien, jolloin ”väännetään kättä” arkkitehtien tai vaikkapa Museoviraston kanssa. Yksi projekti saattaa kestää vuosia, sillä jokainen varavoimalaitos räätälöidään aina alusta asti asiakkaan tarpeiden ja käyttötarkoituksen mukaan.

Laaksonen jos kuka tietää mistä puhuu, sillä mies on ollut mukana toteuttamassa haastavia ja vaativia varavoimalaitosratkaisuja jo 36 vuoden ajan. Kokemus ja monipuolinen osaaminen ovatkin avainasemassa vaativien ja haastavien varavoimaratkaisujen toteuttamisessa. ”Generaattori-guru” Laaksonen rautaista

FINAVIA PITÄÄ SUOMEN ILMASSA

Finavia Oyj on palveluyritys, joka luo yhteydet maailmalle 25 lentoasemansa kautta. Finavia ylläpitää lentoasemia, turvata tarkastaa matkustajat ja matkatavarat, pitää kiitotiet kesäkelissä sekä varmistaa turvalliset lentoonlähdot ja laskeutumiset.



asiantuntemusta arvostavat asiakkaat ympäri Suomen.

Pääsimme Laaksonen mukana tutustumaan yhteen Machineryn viimeisimmistä kohteista, eli terminaali T2:n, entisen ulkomaanterminaalin, non-Schengen -laajennusosaa turvaavaan varavoimalaitokseen. Kokonaisuuteen kuuluu aggregaatin lisäksi muun muassa 1 500 litran päiväsäiliö, jossa polttoainetta pitää riittää kahdeksaksi tunniksi kulutuksen ollessa 184 litraa tunnissa, 10 000 litran varastosäiliö, ohjauskeskus, jäähdytysilman otto- ja poistojärjestelmä suodattimiseen sekä kiskot, joilla sähkövirta siirretään jakokeskukseen. Kaiken sydän on 30-litrainen Cummins-dieselmoottori, josta löytyy tehoja 1 160 hevosvoimaa.

Cummins on maailman suurin dieselmoottorivalmistaja, jonka moottoreita Machinery on maahantuonut jo vuodesta 1964. Kaikki Machineryn varavoimaratkaisut ovat avaimet käteen -toimituksia, joihin kuuluvat myös käyttöönotto ja koulutus asiakkaan luona. Olennainen osa kokonaisvaltaista palvelua on myös varvoimajärjestelmien ylläpito ja testaus, joilla myös varmistetaan varavoimaloiden ehdoton toimintavarmuus. Järjestelmiä koekäytetään säännöllisin väliajoin, Helsinki-Vantaan lentoasemalla viikon välein.

KUINKA USEIN ON ”EI KOSKAAN”

Lopuksi vielä kysymys, joka varmasti pyörii monen mielessä, eli kuinka usein esimerkiksi Helsinki-Vantaan lentoasemalla joudutaan turvautumaan varavoiman käyttöön?

– Ihannetilanne olisi se, ettei meidän ikinä tarvitsisi käyttää varavoimaa. Mutta koska tällaisia sähkönjakeluverkkohäiriöitä kuitenkin joskus tulee, on meille tärkeää, että käytössämme on sellaiset varavoimakoneet, joiden toimintaan voimme luottaa, Finavian Harri Rytkönen päättää. ■



HRK:n Ilkka Mäkinen ja Sarita Huotari luottavat Machineryn toimittamiin rakennuskoneisiin, muun muassa Skyjack-nostolavoihin. Ne ovat hyväksi havaittuja ja testattu kovassa vuokrauskäytössä.

HRK-KONEVUOKRAAMOT

luottavat 100-vuotiaaseen Machineryyn

Kun kaksi perinteistä suomalaista perheyrittystä tekee yhteistyötä ”rakentavassa hengessä”, on tulos väistämättä laadukasta ja hyvää. Pitkäaikaiset kumppanit Machinery ja Hämeen Rakennuskone toimivat molemmat asiakaslähtöisesti ja asiakkaan tarpeet huomioon ottaen, perinteitä kunnioittaen ja silti tiukasti ajan hermolla.

Hämeen Rakennuskone Oy, eli HRK on vuonna 1975 perustettu konevuokraamo, jonka toiminnan periaatteisiin kuuluu ”säilyttää tuntuma markkinoihin sopeutumalla muuttuviin oloihin”. Näitä muuttuvia oloja on viime aikoina riittänyt yllin kyllin, varsinkin rakennusteollisuudessa. Kauppalehti muun muassa uutisoi 12.11.2010, että uusien asuntojen rakentaminen on pahasti alamaissa Euroopassa. Euroconstruct-verkoston mukaan uusien työmaiden aloitusmäärä on laskenut vuodesta 2007 peräti 40 prosenttia. Hämeen Rakennuskoneen omistajaperheeseen kuuluva **Sarita Huotari** ei kuitenkaan ole huolissaan – eikä hänellä ole syytäkään olla. Kauppalehti nimittäin jatkaa näin: ”Ilahduttava poikkeus tilastossa on Suomi, jossa heikkojen vuosien jälkeen asuntorakentaminen kasvaa aloitusten perusteella sentään 30 prosenttia.”

AJANMUKAINEN JA HYVÄKUNTOINEN

Sarita Huotarin mukaan myönnettyjen rakennuslupien määrän ja aloitusten kasvun myötä uudisrakentaminen on elpymässä ainakin asuntopuolella. Ja vaikka uudisrakentaminen olikin jokin aika sitten niin sanotusti jäissä, korjausrakentamista riitti silti.

– Maailman talouteen ja rakentamiseen kohdistuneesta lamasta huolimatta olemme investoineet uuteen vuokrauskalustoon melko voimakkaasti, sillä yhtiön perusajatuksena on, että vuokrauskaluston tulee olla ajanmukaista ja hyväkuntoista, Huotari sanoo.

– Rakentamiseen tarvitaan monipuolista kalustoa. Toisaalta meillä Suomessa eri rakennuskoneiden ja laitteiden tarve on hyvin sesonkiluonteista, ja esimerkiksi talvilämmityskalustoa vuokrataan paljon. Silti laitevuokrauksen painopiste on viime aikoina



siirtynyt enemmän henkilönostimiin ja telinepuolelle. Me HRK:ssa haluamme tarjota asiakkaille aina uusia tuotteita, ja seuraammekin tiiviisti aikaamme ja alan kehitystä, Huotari jatkaa.

VUOKRAAMINEN KASVUSSA

Rakentajille koneiden ja laitteiden vuokraaminen on helppoa, ja käyttöönsä saa aina huolletut, hyväkuntoiset ja ajanmukaiset välineet. Vaikka vuokraaminen onkin maassamme koko ajan lisääntynyt, niin Huotarin mukaan alalla olisi silti kasvunvaraa:

– Esimerkiksi Iso-Britanniassa vuokrataan suhteessa paljon enemmän koneita kuin Suomessa.

Hämeen Rakennuskoneessa kuitenkin luotetaan siihen, että vuokraaminen lisääntyy maassamme edelleen. Kangasalla päämajaansa pitävällä HRK:lla on tällä hetkellä yhteensä seitsemän toimipistettä Tampereella, Hämeenlinnassa, Lahdessa ja Tuusulassa.

JO KOLMANNESSA POLVESSA

HRK on nykyään Suomen suurin ja menestynein yksityinen rakennuskonevuokraamo. Yrityksen liikevaihto on tällä tilikaudella noin 15 miljoonaa euroa ja kaluston määrästä saa jonkinlaisen kuvan, kun toimitusjohtaja **Ilkka Mäkinen** arvioi pelkkiä henkilönostimia olevan noin 900 kappaletta. Samaan hengenvetoon Mäkinen "pahoittelee" sitä, että kuvaushetki ei ole jutun kannalta mitään parhain, sillä esimerkiksi kaikki Machineryn toimittamat Skyjack-kuukulkijat ovat maailmalla ja muitakin malleja on varikolla vähänlaisesti. Tämä on kuitenkin pelkästään positiivinen ongelma!

Pienestä HRK:kin on silti aikoinaan lähtenyt liikkeelle. Rakennuskoneiden vuokraustoiminta alkoi 1975, eli 35 vuotta sitten – ensin autotalliverstaassa Kangasalla ja pian sen jälkeen Tampereella, Ilkka Mäkisen vanhempien omakotitalon autotallista käsin. Tänä päivänä HRK:lla on vankka jalansija varsinkin Pirkanmaalla ja hyvä maine luotettavana toimijana ympäri Suomen. Mukana perheyhtymän toiminnassa on tiiviisti nyt jo kolmas sukupolvi, jota edustavat Sarita Huotari ja veljensä **Sami Mäkinen**. Vakinaisia työntekijöitä yrityksessä on tällä hetkellä 65.

PITKÄAIKAISET KUMPPANIT

Hämeen Rakennuskoneen ja Machineryn yhteinen historia ulottuu aina HRK:n alkuaikoihin saakka – jo ihan fyysisestikin. Mäkisten autotalli ja Machineryn toimipiste sijaitsivat nimittäin lähellä toisiaan Tampereen Messukylässä. Siitä alkoi näiden kahden perheyhtymän läheinen yhteistyö ja lämpimät suhteet. Machineryn rakennusteollisuuden toimialajohtaja **Juhana Kankaanpää** luonnehtii yritysten kumppanuutta näin:

– Olemme asettaneet tuotteidemme valintakriteereille kolme arvoa: laatu, turvallisuus ja työskentelymukavuus. Seuraamme jatkuvasti tekniikan kehitystä ja valitsemme tuotevalikoimaamme tuotteita, jotka edustavat alan terävintä kansainvälistä kärkeä. HRK:lla on kanssamme täysin samat arvot. Hekin haluavat tarjota asiakkailleen vain parasta, kestäväntä ja luotettavinta kalustoa. Aina kun meille tulee uusia edustuksia, tarjoamme näitä uutuustuotteita HRK:lle. Sitä kautta saamme asiantuntevaa palautetta ja käsityksen markkinoiden tilanteesta.

– Vuosi sitten edustettavaksi saamamme Skyjack-nostimet ovat malliesimerkki siitä, miten hienosti yhteistyömme HRK:n kanssa toimii. Niin kuin Mäkisen Ilkkakin mainitsi, ovat heidän kaikki Skyjack-kuukulkijansa nykyin vuokralla, Kankaanpää summaa. ■

VARMISTA KALUSTOSI MOITTEETON TOIMINTA – HUOLLATA RAKENNUSKONEESI MACHINERYSSA

Machinerylla on jo lähes sadan vuoden kokemus konetoimituksista. Niiden ohella tarjoamme ammattitaitoiset huolto- ja varaosapalvelut kaikkiin rakennuskoneisiin, merkistä riippumatta. Huoltotyöt voimme tehdä joko työmaalla, asiakkaan omissa tiloissa tai Machineryn toimitiloissa Vantaalla. Meiltä saa myös lakisääteiset tarkastukset muun muassa henkilönostimiin. Lisäksi tarjoamme rakennushissien, mastolavojen ja kevythallien pystytyspalveluja.

Lisätietoja: huoltopäällikkö Ari Immonen,
puh. 040 186 7774 tai (09) 89 551,
ari.immonen@machinery.fi ja www.machinery.fi

ILMATAR JUHLISTAA 100-vuotista perheyritystä

Machineryn pääkonttorilla otettiin lokakuun lopussa varaslähtö tulevaan juhluvuoteen, kun taiteilija Veikko Nuutisen luoma alumiiniveistos ”Ilmatar” paljastettiin lämminhenkisessä tilaisuudessa.

Veikko Nuutinen on tunnettu ennen kaikkea abstrakteista, su-lavalinjaisista veistoksistaan, joiden materiaaleina on käytetty niin alumiinia, graniittia, dioriittia, vuolukiveä, marmoria kuin pronssiakin.

Vuonna 1944 Ruokolahdella syntynyt Nuutinen voisi tänä vuonna viettää 43-vuotistaiteilijajuhlaansa, sillä hän piti ensimmäisen yksityisnäyttelynsä vuonna 1967 legendaarisella E-kerholla Helsingin Siltasaaressa.

– Abstraktin veistoksen syntyyn vaikuttavat historialliset ja kulttuuriset ja viime kädessä persoonalliset seikat, jopa niin, että mahdollisimman avarakatseinen ja uutta etsivä henki ammentaa ihmisen aikojen saatossa luomasta kulttuuriperinnöstä nykypäivään suunnaten samalla katseensa tulevaan, täytäten näin paikkansa kulttuurihistorian jatkumossa, Nuutinen kuvailee töidensä syntyprosessia.

Samankaltaisilla sanoilla voisi kuvailla myös 100-vuotista perheyritystä, sen syntyä, kehitystä ja menestystä. Historialliset ja persoonalliset tekijät, avarakatseisuus ja uutta etsivä henki, historiasta ammentaminen ja samalla katseiden suuntaaminen tulevaan – siinä kiteytyy Machineryn olemus.

Tästä muistuttaa oivasti, kauniisti ja arvokkaasti ”Ilmatar”, joka nyt tervehtii Machineryn pääkonttorilla vierailevia Ansattien pääsisäänkäynnin edessä. ■

Veikko Nuutisen julkisia teoksia on muun muassa Töölön kirjastossa, Itä-Suomen yliopistossa, Imatran kulttuurikeskuksessa, Klaukkalan torilla Nurmijärvellä, Valtion vierastalossa Helsingissä ja Suomen Berlinin suurlähetystössä. Lisäksi hänen teoksiaan löytyy muun muassa Ateneumin taidemuseon, nykytaiteen museo Kiasman, Wäinö Aaltosen museon, Suomen valtion, eduskunnan ja Metalliliiton kokoelmista.



”Ilmatar” tervehtii Machineryn pääkonttorilla vierailevia.

CRAMO MÄCHINE SHOW -kiertue

Sponsored by Machinery

Legendaarinen Cramo Mächine Show -kiertue valtasi Suomen syys-, loka- ja marraskuussa vierailen kaikkiaan 38 paikkakunnalla mukanaan maailman tykeimmät koneet ja laitteet. Kohta 100-vuotias Machinery oli tietenkin menossa mukana!

Lisätiedot: Juhana Kankaanpää, puh. 040 547 5746.



Machinery ja konevuokraamo Cramo yhdistivät voimansa ja lähtivät kimpussa tienpäälle julistamaan rakennuskoneiden ilosanomaa. Kiertuerekkaan lastattiin Machineryn rakennuskoneiden parhaimmista, kuten esimerkiksi kotimaisia Amo-alumiinilaineita ja Grindex-pumppuja.

Rakentamisen koneiden ja laitteiden lisäksi Mächine Show -kiertueella saatiin ihastella Suomen hienoimpia custom Harley Davidson -pyöriä ja ajettiin kilpaa saksilavoilla! Moottorien pärinän ja konehenkisen kilvoittelun lomassa kiertuekansalle selvisi myös se, miten vaivattomasti Machineryssa voi hoitaa rakennuskoneiden kaikki huollot, tarkastukset ja asennukset – merkistä riippumatta. ■



Jukka rankattiin arvostetuimmaksi

SUOMALAISEKSI LELUBRÄNDIKSI

Jukka-puulelut saivat arvokkaan tunnustuksen Markkinointi & Mainonta -lehden ja Taloustutkimuksen tekemässä Brändien arvostus 2010 -tutkimuksessa, jossa selvitettiin, miten suomalaiset arvostavat erilaisia brändejä, tuotemerkkejä ja yrityksiä.

Jukka arvotettiin sijalle 31, ja se nousi näin listalla kaikkein arvostetuimmaksi kotimaiseksi lelutuotemerkeksi. Jukka-puulelut jätti taakseen muun muassa sellaisia tunnettuja tuotemerkkejä kuin Ferrarin (197.) ja jopa Disneyn (55.). Tutkimuksessa selvitettiin yli tuhannen brändin tunnettuutta ja arvostusta. Jukka-puulelut ovat tunnetuin osa Oy Juho Jussilaa. Tämä vuonna 1923 perustettu suomalainen perheyritys toimii jo neljännessä polvessa. Yritys valmistaa laadukkaita suomalaisia puulelujä suomalaisesta koivusta.

Jukka-puulelujen parissa on kasvanut jo kokonaisia sukupolvia. Yhtiön alkutaipaleen kasvua siivitti suosittu koko perheen peli Fortuna, jonka tuotanto aloitettiin vuonna 1926. Suomen lisäksi Fortuna nousi valtavan suosituksi myös ulkomailla, muun muassa Englannissa. Muita tunnettuja Jukka-tuotteita ovat esimerkiksi Hakka, Askare ja Korona-peli. Viime vuosien uutuuksista suosituimpia ovat olleet hauskat pikkuautot.

Jukka-tuotteiden jälleenmyyjänä Suomessa on toiminut jo vuodesta 1989 Amo Oy. ■

AMO – AIHEITA ILOON

Amo Oy on Suomen suurin kotimainen lelujen ja pelien maahantuoja ja markkinoija, joka on tuonut iloa suomalaisiin lapsiperheisiin jo yli 50 vuoden ajan. Amon tärkeimpiä tuotemerkkejä ovat Amo Tässä olisi, BABY Born, Chicco, Jukka, Little Tikes, Moxie Girlz, Nikko, Nintendo, Opi Leikkien, Ravensburger, Scalextric, Hertan Maailma, Lauri kilpa-auto ja Timmy Time. Amo on osa Machinery-konsernia ja toimii Suomen lisäksi myös Virossa, Latviassa ja Liettuassa.

GIRAF TRACK:

uusi ratkaisu henkilönostoon
ja tavaroiden liikutteluun työmaalla

Rakennuskonevalikoimamme vahvistui käänteentekevällä uutuustuotteella

Seuraamme jatkuvasti tekniikan kehitystä ja valitsemme tuotevalikoimaamme tuotteita, jotka edustavat alan terävintä kansainvälistä kärkeä. Uusin jatke laajaan rakennuskonevalikoimaamme on Giraf Track. Se on laadukas ja turvallinen valinta kaikkeen järeämpään nostotyöhön, maastosta riippumatta.



Huikkea nostokorkeus ja muunneltavuus

Giraf Trackin työkorkeus on 17,8 metriä. Käytettäessä jibiä lisävarusteena Giraf Track ylittää peräti 20 metrin työskentelykorkeuteen. Vakaus säilyy täydessä nostokorkeudessaikin täysin ilman tukijalkoja! Kääntyvän nostolavan leveys voidaan laajentaa 1,2 metristä jopa 13 metriin ja säilyttää silti 500 kg + 3 henkilön nostokyky täydessä korkeudessa. Muunneltava lava varmistaa käyttäjien työskentelymukavuuden kaikissa työkohteissa. Henkilönostokorin kanssa voidaan käyttää samanaikaisesti myös jopa 550 kg:n tavaranoistinta, jolloin vaativatkin asennustyöt sujuvat tehokkaasti.



Täysin langaton radio-ohjaus

Edellä esitelty tekniikka yhdistettynä laadukkaaseen radio-ohjaukseen tekee Giraf Trackistä mullistavan nostimen. Laitteeseen on saatavilla myös laaja valikoima työskentelyä helpottavia ja turvallisuutta lisääviä lisävarusteita. Machinerysta saa myös huoltopalvelut niin Giraf Trackille kuin muillekin rakennuskoneille – merkistä riippumatta.

TULE TUTUSTUMAAN

Jos haluat kuulla lisää tästä täysin uudelta tuotteesta, voimme viedä sinut vaikka työmaalle tutustumaan Giraf Trackiin.

Lisätietoja: Juhana Kankaanpää, puh. 040 547 5746.



Do what no other Platform can do!

Belgialainen Giraf Track on tela-alustainen, radio-ohjattava teleskooppipuominostin, jossa yhdistyvät alustan tuoma vakaus ja maastokelpoisuus, kuukulkijan ulottuvuus sekä kurottajan suuri kuormannostokyky. Tämä tuote on täysin uusi ja omaa luokkaansa Suomen markkinoilla.



Vakuuttava nostokapasiteetti

Giraf Trackin maksimi nostokapasiteetti on huikat 3 800 kg ja puomin päätäkin vielä 700 kg. Koriin mahtuu kerralla kolme henkilöä ja suuri määrä esimerkiksi asennuksessa tarvittavia materiaaleja. Tela-alusta varmistaa Giraf Trackin vakauden ja mahdollistaa samalla suuren nostokapasiteetin ja varman etenemiskyvyn huonossakin maastossa.

MACHINERY

MAAILMANKARTALLA VUODESTA 1911 Machineryn historiasta Osa 3

Ei ne suuret tulot...

Kauppaneuvos Hugo E. Timosen (3.6.1906–7.5.1986) oppeja

"Sain kesällä 1923 paikan Kuusjärveltä Juho Kuokkanen Oy:stä. Varsin tilavan maalaiskaupan vieressä oli pieni huone, joka toimi konttorina ja sen vieressä oli pieni huone, joka oli asuntoni.

Tehtäviini kuului kirjanpito ja kaikki kaupassa olevat työt. Työpäivä alkoi heti kuuden jälkeen, jolloin tarjottiin aamupuuro tuvassa. Väkeä oli aamupuurolla isäntä, emäntä, kolme piikaa, renki ja minä. Usein jo ennen seitsemää ensimmäiset asiakkaat pyrkivät kauppaan. Myymälän aukioloaika oli varsin epämääräistä. Virallisesti se oli 7–16, mutta jos liike ei ollut auki, asiakkaat tulivat sisäkauppa ja kauppa tehtiin.

Kauppatavarat käsittivät kaikkea mitä taloudessa tarvittiin: elintarvikkeita, kankaita, rakennustarvikkeita yms. Syksyllä tuotiin laivalla Kuopiosta talven varasto jauhoja ja muuta raskaampaa tavaraa. Pitkälahdesta oli Outokumpuun malminkuljetusta varten kapearaiteinen rata, jolla tavarat kuljetettiin Outokumpuun ja sieltä edelleen hevokyydissä Kuusjärven kirkonkylän. Syksyllä maanviljelijät teurastivat karjaa, jonka kauppias osti ja suolasi suuriin tiinuihin ja myi talven mittaan usein samoille, jotka olivat sen syksyllä myyneet.

Erittäin kysytty artikkeli tuolloin oli niin sanottu amerikan laski eli "Wilsonin pinta". Se oli salpietariin suolattu sianliha, jota tuotiin suurissa laatikoissa. Se oli metsätyömiesten herkkua. Tullessaan kauppaan he ensitöikseen ostivat sianlihaa ja viipurinrinkilöitä, leikkasivat tukevan viipaleen laskiä, raaputtivat salpietarin sen päältä pois ja söivät rinkiöiden kera.

Tärkein tehtäväni oli kirjanpito. Ulkopuolelta tulevat laskut olivat yleensä selviä, mutta kun kaupassa myytiin luotolla, niin tositteet olivat käärepaperista revittyjä paperinpalsasia, joissa saattoi lukea "tikanokka talren" joka tarkoitti diakonissa Dahlgrenia. Vieraskielisiä nimiä oli onneksi vähän – suurempia vaikeuksia toi esimerkiksi "talol veikonpoika voutilainen". Tili saattoi olla Veikko Voutilaisen tai hänen poikansa Matin tai Pekan nimissä. Vastaavia vaikeuksia tuotti lappu, jossa sanottiin "Voutilaisen poika maks".

Päivän kassasta kauppias laski vain setelit, kolikot jäivät aina kassalaatikkoon, summa merkittiin paperilapulle, joka pantiin piikkiin muitten päivän tapahtumien joukkoon. Mikäli kirjanpidon teki illalla, se oli yleensä vaivatonta, mutta jos se joskus jäi useampana päivänä te-



Hugo E. Timonen konttorissaan Pohjois-Esplanadin varrella noin 50 vuotta sitten.

kemättä, saattoi syntyä vaikeuksia. Konttorikoneita ei ollut ja laskuvirheitä aina sattui ja niiden hakeminen tuotti vaikeuksia.

Tilinpäätökseni ei miellyttänyt Kuokkasta – lähtö tuli

Ehkä näistä syistä, huolimattomuudesta tai taitamattomuudesta, tilinpäätös ei ollut kaikkien opetuksien mukainen. Kun apuun tulleiden Karttusen ja Kuokkanen juniorin yhteisponnistuksista huolimatta ei henkilötilien debettiiä ja kredittiiä saatu muuta kun tavaratilin avulla tasapainoon, tilalleni oli saatava järkevämpi mies ja minun matkani suuntautui kotiin Helsinkiin.

Olen usein jälkeenpäin miettinyt, mitä opin tuolla elämäni ensimmäisellä matkalla maailmaan. Katkerimpana olen kokenut sen, että kykenemättömyyteni ja huolimattomuuteni tähden sain potkut. Päätin silloin, että se ei saastua ja sen päätöksen olen voinut pitää.

Kauppias Kuokkanen oli erinomainen opettaja ja esimerkki. Asiakkaissaan hänellä ei ollut huonoja eikä hyviä, vaan kaikki olivat samanarvoisia. Taloudellinen hän oli kaikessa: mitään ei saanut heittää hukkaan, jokainen paperipala oli käytettävä hyväksi. Paperipussia ei saanut käyttää, jos tavara mahtui truuttiin. Kaikki narupätkät solmittiin, käärittiin kerälle ja käytettiin uudestaan. Silloin opin, että ei ne suuret tulot vaan ne pienet menot ovat varallisuuden alku. Vielä tänäkin päivänä kerään narunpätkät kerälle ja paperin rypistäminen on minulle kärsimys.

OSALLISTU VANHIN KONE -KISAAN!

Machinery täyttää 100 vuotta. Juhlavuotemme kunniaksi lanseeramme kisan, jossa etsitään vanhinta Machineryn toimittamaa konetta tai laitetta.

Machinery on maahantuonut erilaisia koneita maailman johtavilta valmistajilta ensi vuonna jo sadan vuoden ajan. Nyt etsimme esimerkkejä ja hauskoja tarinoita historiamme alkutaipaleelta lanseeraamalla kaikille avoimen "Vanhin Kone -kisan". Koneen merkki, malli ja tyyppi voi olla mikä vaan – tärkeintä on kiinnostava tarina ja kuva koneesta. Kilpailun voittaa osanottaja, jolla on todistettavasti vanhin Machineryn maahantuoma kone. Todisteeksi kelpaa koneesta tai sen

alkuperäisosasta löytyvä vuosiluku. Koneen iän voi todistaa myös kauppapapereilla tai muulla vastaavalla aikakautensa dokumentaatiolla. Kilpailuun voi osallistua nettisivuillamme www.machinery.fi 31.5.2011 saakka. Osallistuminen edellyttää kuvaa koneesta sekä lyhyttä selvitystä koneen iästä. Halutessaan voi lisäksi kertoa tarinan koneen vaiheista – miten se on päätynyt juuri teille ja millaisia vaiheita kone on kokenut matkan varrella.



Machinery on tuonut maahan monenlaisia ja -kokoisia koneita ja laitteita satavuotisen historiansa aikana. Vanhin Kone -kisaan voi osallistua millä tahansa Machineryn toimittamalla koneella.

Osallistu "Vanhin kone -kisaan" osoitteessa: www.machinery.fi
Voittajalle on luvassa yllätyspalkinto.

MACHINERY-lehden tilaus ja palaute

MACHINERY

Anna palautetta ja voita Stanley'n työkalupakki.

Arvomme pakin 20.1.2011 kaikkien palautetta antaneiden kesken.

Mitä mieltä olit Machinery-lehdestä? _____

Minkälaisia juttuja haluaisit jatkossa lukea? _____

Tilaan lehden

Nimi _____

Yrityksen nimi _____

Osoite _____

Postinumero ja -toimipaikka _____

Puhelin _____ Sähköposti _____

Voit antaa palautetta ja tilata Machinery-lehden postittamalla tämän lomakkeen tai internetissä

www.machinery.fi

Vastaanottaja
maksaa
postimaksun

Machinery Oy

Tunnus: 5002121

00003 VASTAUSLÄHETYS